VICOSTONE
The Art of Quartz

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПРОДУКЦИИ VICOSTONE® UITRATHIN

ultrathin.vicostone.com

НАЗНАЧЕНИЕ

В данном руководстве приводятся основные технические требования, рекомендации, инструкции, и прочие сведения касательно предназначения, функциональности, применения и обслуживания описываемой продукции.

ТЕРМИНОЛОГИЯ

“VICOSTONE® Ultrathin” - сверхтонкие напольные плиты, черепица, или чистовые заготовки из композитного камня толщиной 5 миллиметров, производимые и предлагаемые компанией ОАО ВИКОСТОУН (VICOSTONE), ее официальными дистрибьюторами или представителями.

"Заказчик" - любое физическое или юридическое лицо, сделавшее заказ у VICOSTONE, или ее официальных дистрибьюторов ("Компания") на покупку продукции VICOSTONE® Ultrathin.

"Руководство пользователя" - технические и функциональные характеристики, сведения о производстве, обслуживании, и прочая информация, касающаяся эксплуатации и применения продукции VICOSTONE® Ultrathin.

РАМКИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ КОМПАНИИ VICOSTONE И ЗАКАЗЧИКОВ.

Приводимая в данном руководстве информация о предназначении, применении и уходе за продукцией VICOSTONE® Ultrathin носит исключительно ознакомительный характер.

В VICOSTONE предполагают, что дизайнеры, производители, и монтажники, использующие продукцию VICOSTONE® Ultrathin, знакомы со всеми аспектами, описанными в данном Руководстве пользователя, и при обращении с продукцией VICOSTONE® Ultrathin будут строго придерживаться рекомендаций и технических требований, изложенных в данном Руководстве.

Хотя данный документ составлен с учетом всех мер предосторожности и безопасности эксплуатации описываемой продукции, а также наиболее успешного практического опыта, Компания не несет ответственности за ошибки, упущения, или ущерб в результате использования изложенной в данном Руководстве информации. Ни при каких обстоятельствах Компания не несет ответственности за какой бы то ни было убыток или иной ущерб, явившийся, или предположительно явившийся, прямым или косвенным результатом того, что какое-либо физическое или юридическое лицо полагалось исключительно на информацию, приводимую в данном Руководстве пользователя.

Компания оставляет за собой право вносить изменения и обновления в данное Руководство пользователя, или в его электронную версию, в любое время без уведомления пользователей. Заказчику необходимо самому связаться с локальным дистрибьютором VICOSTONE® Ultrathin, чтобы узнать о последних обновлениях.

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

I. ВВЕДЕНИЕ 6

II. КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ 9

III. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ 13

IV. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕЗКЕ 24

V. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО НАРЕЗКЕ ЗАГОТОВОК И УСТАНОВКЕ 31

VI. УКЛАДКА НАПОЛЬНОЙ/НАСТЕННОЙ ПЛИТКИ И ФАСАДНОЙ ЧЕРЕПИЦЫ 42

VII. ОБЛИЦОВКА/ЛАМИНИРОВАНИЕ 45

VIII. КЛЕИ 50

IX. УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ 53

I. ВВЕДЕНИЕ

VICOSTONE® Ultrathin - композитный декоративный камень, состоящий из природного камня, преимущественно из кварцевых минералов, полимеров, красителей, и прочих наполнителей. Продукция VICOSTONE® Ultrathin производится на самых современных станках по самым современным технологиям итальянской фирмы Breton S.p.A., в сочетании с сочетании с уникальными инновациями и опытом специалистов компании VICOSTONE.

VICOSTONE® Ultrathin - сверхтонкий, высококачественный, высокопрочный декоративный камень, характеризующийся крайне низкой пористостью, стойкостью к механическим повреждениям и высоким температурам. VICOSTONE® Ultrathin остается в превосходном состоянии в течение многих лет при минимальном уходе.

1. ЦВЕТА

VICOSTONE® Ultrathin сохраняет все преимущества декоративного камня из кварца и доступен в широком диапазоне цветов, включая имитацию мрамора, гранита, бетона, мозаичного, самоцветного, или однотонного камня. Элегантные цвета VICOSTONE® Ultrathin придают изящности любым поверхностям. Коллекция цветов отражает современный стиль и отвечает текущим вечниям моды, задаваемой ведущими архитекторами и дизайнерами.

С актуальным списком цветов VICOSTONE® Ultrathin можно ознакомиться на сайте ***https://ultrathin.vicostone.com.***

2. ЛОЩЕНАЯ ФАКТУРА

Вся продукция VICOSTONE® Ultrathin выпускается в варианте с лощеной фактурой. Согласно гарантийной политике VICOSTONE, Компания не предоставляет гарантию на специальные виды отделочных материалов (включая лощеную, кожаную, шероховатую, и матовую фактуры). Поэтому на продукцию VICOSTONE® Ultrathin не распространяется гарантия.

Просим внимательно ознакомиться с указаниями по уходу и обслуживанию покрытий из облицовочных материлов VICOSTONE.

3. РАЗМЕРЫ

Размеры напольной плиты: 144 x 305
см (56 x 119 дюйм) Толщина: 5 ± 0,5 мм
(13/64 дюйм)

4. МАССА

Вес одной плиты:

- Вес одного квадратного метра: 11 ± 1,1 кг
- Вес одной плиты целиком: 45 ± 4,5 кг

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Следующие результаты испытаний демонстрируют исключительные преимущества применения продукции VICOSTONE для внутренней отделки. От облицовки СТЕН, шкафов/гарнитуров и ПАНЕЛЬНОЙ ОБШИВКИ СТЕН до таких деликатных предметов интерьера, как круглые журнальные столики в ресторанно-гостиничном деле, или туалетные столики на круизных лайнерах и яхтах.

Поз.	ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТАНДАРТЫ НА ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ	РЕЗУЛЬТАТ
1	Поглощение воды (% по весу)	EN 14617-1:2013	≤ 0,03%
2	Кажущаяся плотность	EN 14617-1:2013	2,2-2,4 г/см^3
3	Прочность на изгиб	EN 14617-2:2008	> 55 МПа
4	Постоянство размеров	EN 14617-12:2012	Класс А
5	Ударопрочность	EN 14617-9:2005	≥ 1,5 Дж
6	Твердость поверхности	EN101	6,0 - 7,0 по шкале Мооса
7	Устойчивость к истиранию	EN 14617-4:2012	Объем хорды: V ≤ 195 мм^3
8	Стойкость к знакопеременным перепадам температуры	EN 14617-5:2012	Никаких дефектов после 25 циклов замерзания и оттаивания
9	Сопротивление скольжению на лощеной поверхности 400	DIN 51130:2004	R9 - R10
10	Стойкость к воздействию микроорганизмов	ASTM D 6329:2015	Класс 3: Сопротивляемость росту грибков
11	Химическая устойчивость к кислотам	EN 14617-10:2012	Класс С4
12	Теплостойкость	EN 14617-6:2012	Никаких видимых дефектов спустя 20 циклов

6. ПРИМЕНЕНИЕ

Интерьерные работы: 5-миллиметровая толщина композитного кварцевого камня VICOSTONE® Ultrathin делает его идеальным материалом при выполнении дизайнерских интерьерных работ, включая: отделку кухонных стоек/столов, выкладывание фартука за мойкой, отделку шкафов, облицовку стен, отделку туалетных столиков, выкладывание фартуков в душевой и ванной комнате. Он также подходит для таких деликатных предметов интерьера как круглые журнальные столики в ресторанно-гостиничном деле, или легкие туалетные столики на круизных лайнерах и яхтах. Кроме того, легкий сверхтонкий отделочный камень превосходно подходит для внутренней отделки домов на колесах (жилых автофургонов).

Благодаря тому, что декоративный камень VICOSTONE® Ultrathin хорошо ложится на различную подстилающую основу, например, дерево или металл, он идеально подходит для реставрации мебели и воплощения креативных идей. Технология синтеза природного камня с полимерами дает долговечный облицовочный материал с превосходными декоративными качествами. Под воздействием прямых солнечных лучей декоративный камень VICOSTONE® Ultrathin может менять цвет и деформироваться вследствие усыхания. Поэтому рекомендуется не допускать продолжительного воздействия прямых солнечных лучей на поверхности, выложенные декоративным камнем.

Каминные порталы: VICOSTONE® Ultrathin можно использовать для выкладывания каминных порталов, однако не рекомендуется применение вблизи очага камина, поскольку чрезмерно высокая температура, длительное тепловое воздействие, или внезапные перепады температуры могут повредить каменную облицовку. Нельзя допускать непосредственного или опосредованного контакта поверхностей, выложенных декоративным камнем VICOSTONE® Ultrathin, с очагом камина, или преметами/поверхностями, нагретыми до температуры свыше 150 C (300 F).

Внешняя отделка: Компания не рекомендует применять продукцию VICOSTONE® Ultrathin для внешней отделки, поскольку под воздействием прямых солнечных лучей могут произойти обесцвечивание и деформация вследствие усыхания.

II. КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ

1. ВЕДОМОСТЬ ПРОВЕРКИ МАТЕРИАЛОВ

Всем строителям/дизайнерам, работающим с декоративным камнем VICOSTONE® Ultrathin рекомендуется проводить визуальную проверку, прежде чем приступать к резке.

Перед тем, как выполнить первый разрез, проверьте плиты на предмет следующего.

☐ Микротрещины	☐ Совпадение цветов	☐ Совместимость цветов и единообразие рисунка
☐ Длина и ширина	☐ Толщина	☐ Выдержанность глянца
☐ Неравномерности по поверхности	☐ Ровность	☐ Прочие изъяны

Если после получения заказанных вами плит из декоративного камня вы обнаружите на ней какие-либо дефекты, обратитесь к вашему локальному дистрибьютору VICOSTONE прежде, чем приступить к резке.

2. Совпадение цветов

Когда для выполнения проекта требуется большое количество плит, одним из наиболее важных аспектов визуальная проверка на совпадение цветов.

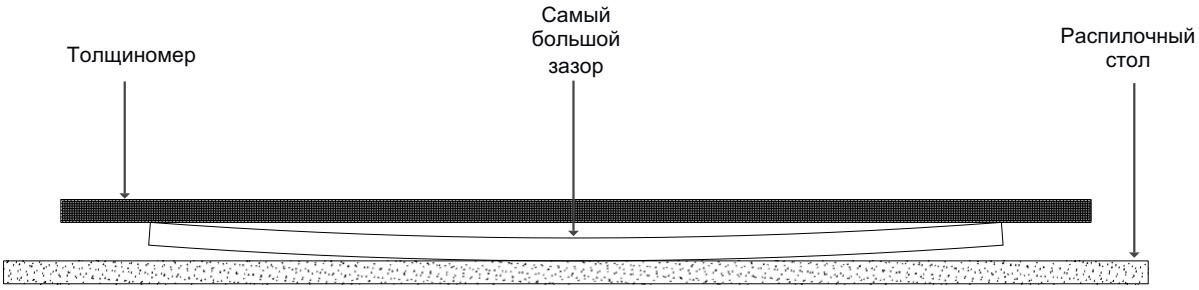
Все плиты должны быть из одной партии и иметь один и тот же цветовой код, который четко отпечатан на этикетках со штрих-кодом, имеющимся на всех плитах. Если этикетки уже удалены, номер партии и цветовой код можно посмотреть на обратной стороне плиты.

Визуальную проверку на совпадение цветов следует проводить при одинаковом освещении, какое есть на рабочем месте. Прежде чем приступать к резке, визуально проверьте плиты на совпадение цветов.

3. РОВНОСТЬ

Ниже изложена процедура проверки ровности плиты:

- Поместите плиту горизонтально на абсолютно ровную поверхность
- Возьмите абсолютно прямой алюминиевый прут или тому подобный предмет, длиной не меньше длины проверяемой плиты.
- Положите этот прут плашмя на плиту и с помощью толщиномера замерьте зазор между прутом и плитой.



Проверка ровности

4. ТОЛЩИНА

4.1. ТОЛЩИНА

Толщину плиты проверяют цифровым или механическим штангенциркулем.

Толщиномер

Измерения проводите в строгом соответствии с рекомендациями, приведенными в инструкции по применению измерительного прибора.

Измерительный инструмент - цифровой штангенциркуль для проверки толщины

Допуск: ± 0,5 мм

4.2. ДЛИНА И ШИРИНА

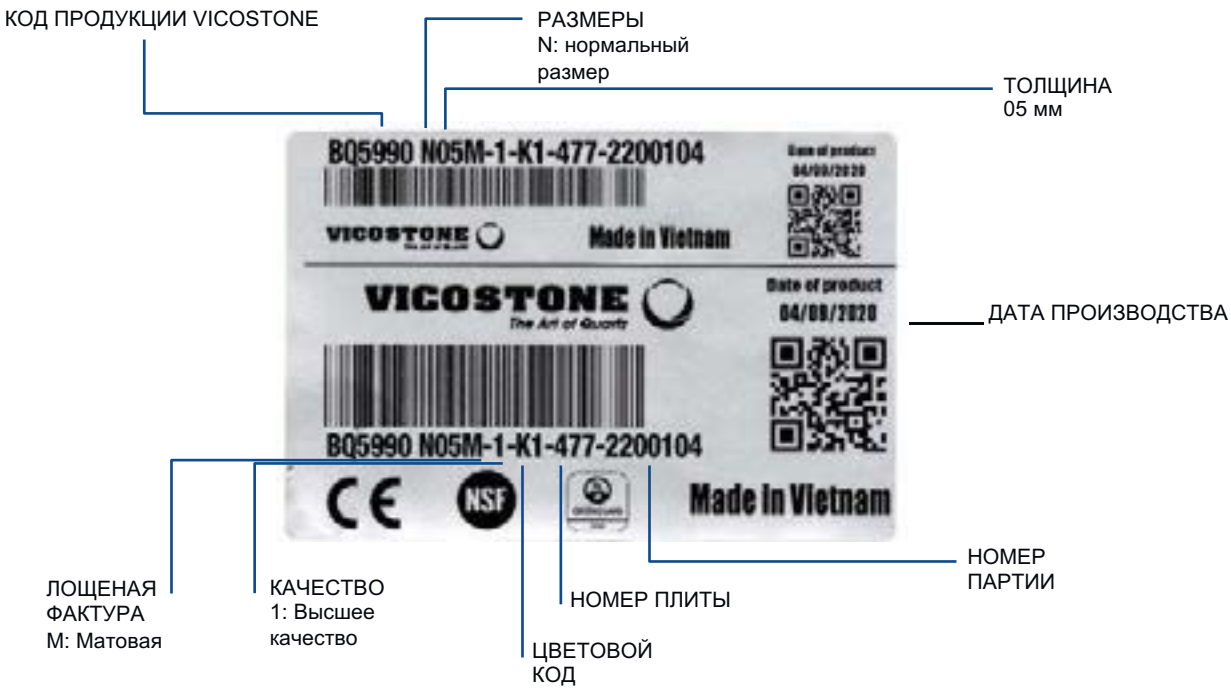
Стандартный размер плиты толщиной 5 мм:

- Длина: 3050 мм ± 5 мм
- Ширина: 1440 мм ± 5 мм

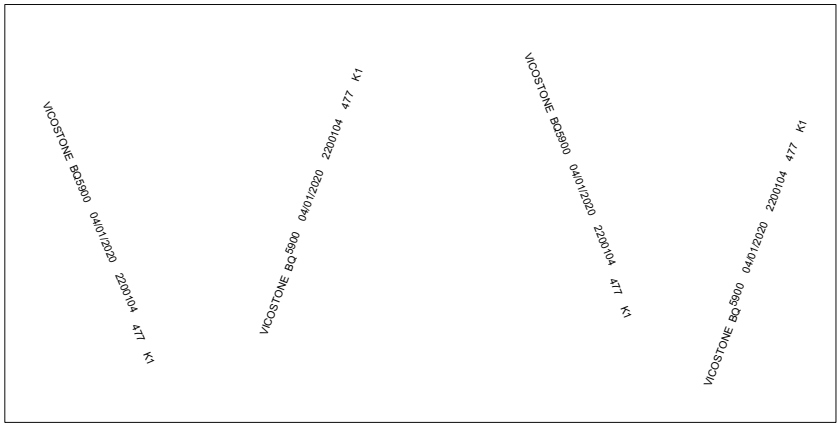
5. ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛИТ

Важная информация о плите VICOSTONE® Ultrathin относительно завода ее изготовления отпечатана не только на этикетке со штрих-кодом, но и на задней стороне плиты.

Стикеры со штрих-кодом продукции VICOSTONE



Текст, отпечатанный на задней стороне



Эти идентификационные номера необходимы, чтобы быть в курсе производственных планов, а также при предъявлении претензий по поводу поставки некачественной продукции.

III. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

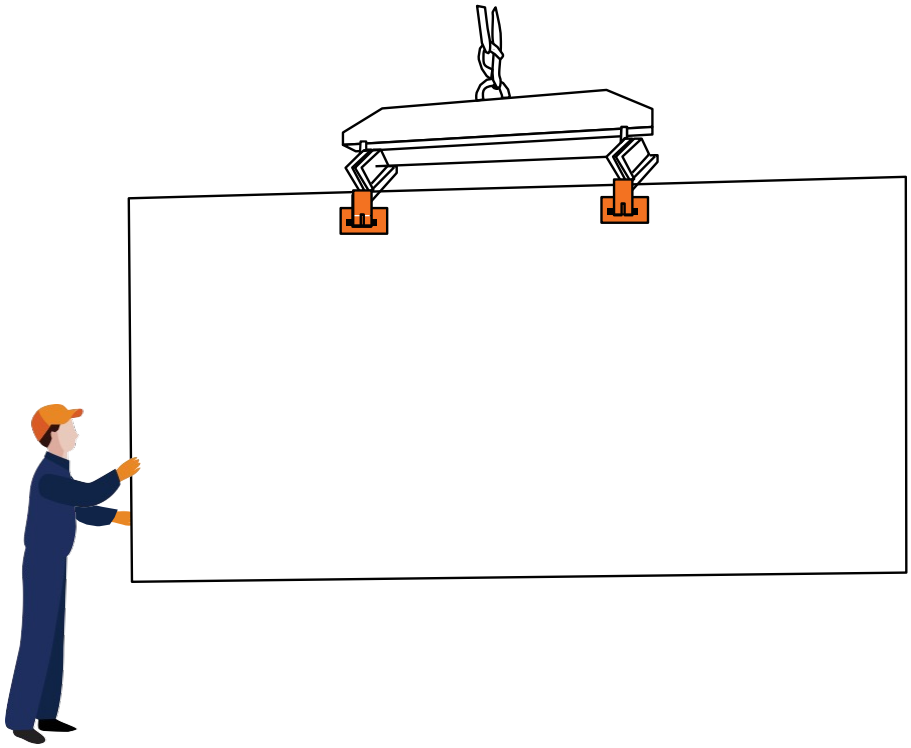
Учитывая крайне малую толщину плит VICOSTONE® Ultrathin, их погрузку, разгрузку и транспортировку следует осуществлять с помощью вилочного погрузчика, мостового крана, или иного подъемного оборудования, оснащенного специальными приспособлениями.

1. СПОСОБ ПОГРУЗКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПЛИТ

1.1. ПРИМЕНЕНИЕ ГРУЗОВОГО ЗАХВАТА

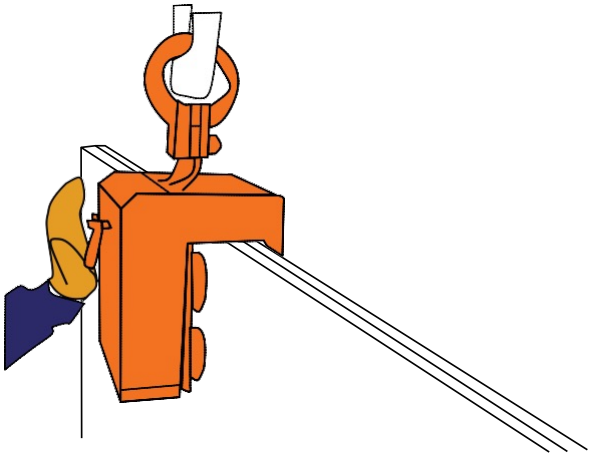
Используйте подходящий грузовой захват для погрузки и перемещения плит.

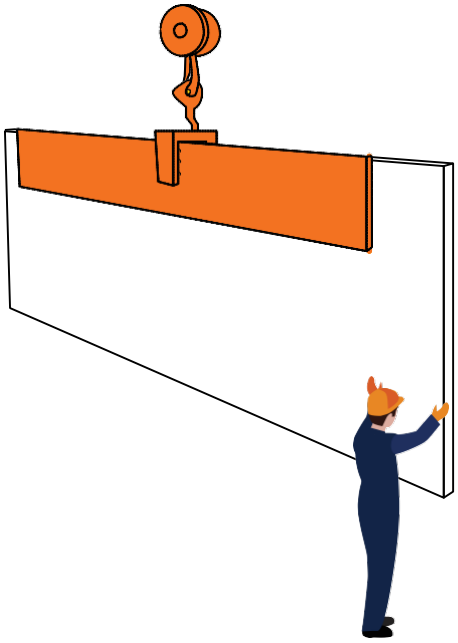
Рекомендуется применять двойной клещевой захват (как показано на рисунке):



Можно воспользоваться одинарным захватом. В качестве дополнительной меры обеспечения безопасности персонала, между лапой захвата и плитой рекомендуется подкладывать доску размером 300 x 2 см (120 x 0,75 дюйм).

Рекомендация: Больше двух плит за раз захватом не поднимать.



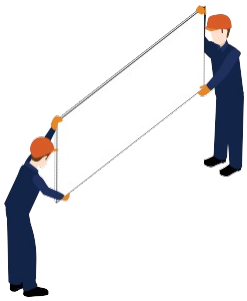


1.2. ПРИМЕНЕНИЕ СТРОП

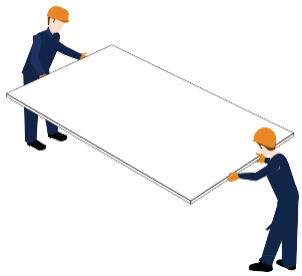
Для перемещения большого количества плит, максимально 40 за раз, рекомендуется использовать парусиновые стропы. ***Рекомендации:*** Во избежание повреждений плит и для продления срока службы парусиновых строп, используйте подходящие защитные покрытия (рекомендованные поставщиком строп).

3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПЛИТ

Два человека должны крепко взять плиту по углам, повернуть ее вертикально и перенести в нужное место.



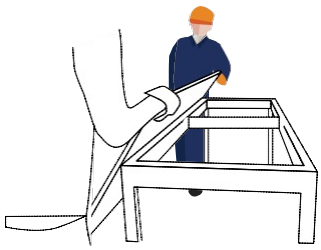
ПРАВИЛЬНО



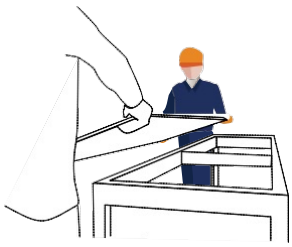
НЕПРАВИЛЬНО

Рекомендации:

- Переносить только по одной плите за раз.
- Во избежание травм, персонал должен носить средства индивидуальной защиты (перчатки и ботинки).
- Во избежание разрушения плиты под собственным весом, переносить ее следует в вертикальном положении.



ПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО

Перемещение плиты на верстак

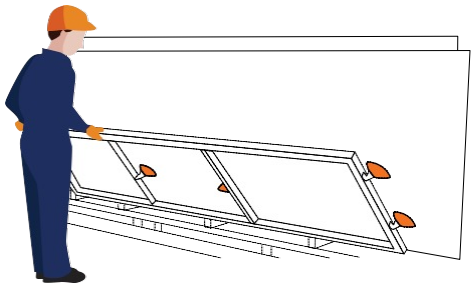
- Два человека должны крепко взять плиту по углам и перенести ее в вертикальном положении.
- Поместить плиту на край верстака.
- Синхронно медленно перевернуть плиту на верстаке в горизонтальное положение.

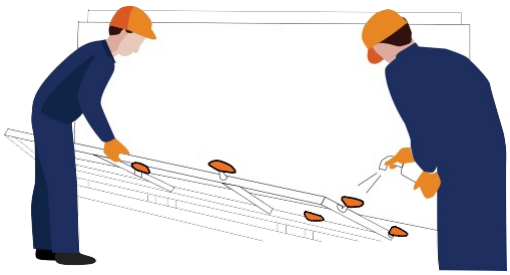
1.4. ПРИМЕНЕНИЕ ПОДЪЕМНОГО КАРКАСА НА ПРИСОСКАХ

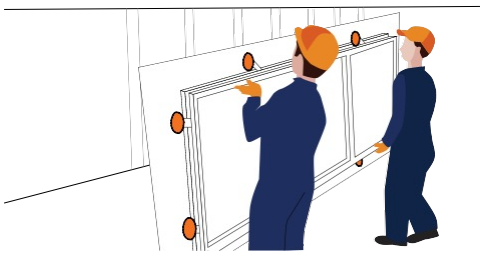
С помощью подъемного каркаса на присосках можно перемещать по одной плите за раз. Подъемный каркас на присосках состоит из металлического карскаса и нескольких присосок, смещающихся вдоль каркаса. Каркас можно отрегулировать, чтобы подогнать под размеры плиты. Подъемный каркас с присосками обычно используют для погрузки/разгрузки и перемещения листов черепицы или листового стекла.

Рекомендации:

- Перед началом работ поверхности присосок и плиты необходимо очистить.
- Давление и точки опоры должны быть распределены как можно более равномерно. Каркас должен иметь по меньшей мере 6 присосок.
- Перед тем, как начать перемещение плиты, убедитесь, что все присоски надежно пристали к ее поверхности.

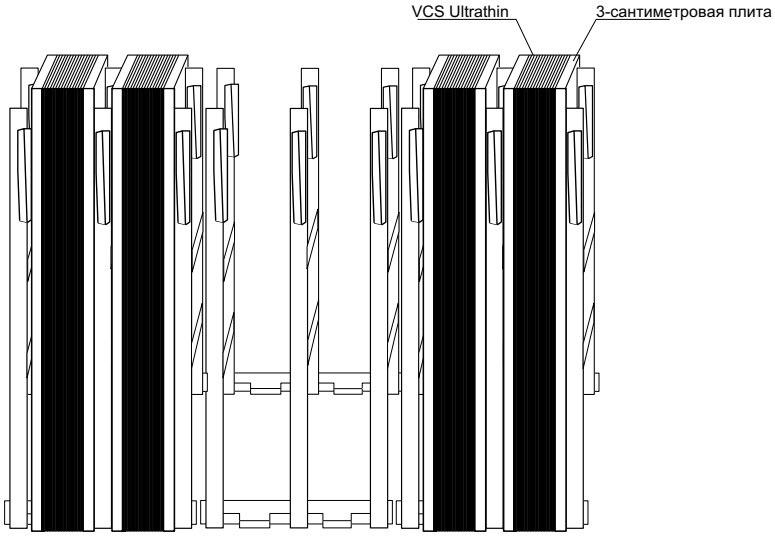






2. ХРАНЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Поставленную продукцию необходимо хранить на складах на Е-образных стеллажах.
При использовании Е-образных стеллажей поместите жесткий материал, например, кварцевые или гранитные плиты толщиной 3 см по обеим сторонам опорной конструкции.



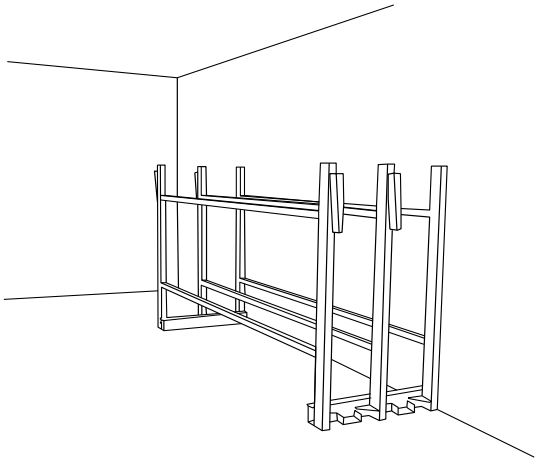
Рекомендации:

- Конструктивные элементы Е-образного стеллажа должны быть надежно спаены/сварены между собой. Во избежание изгибания плит используйте Е-образные стеллажи по меньшей мере с 3 вертикальными стойками.
- Для предотвращения скольжения плит из декоративного камня при непосредственном контакте с элементами конструкции металлического каркаса используйте полиэтиленовые подкладки с насечками против скольжения.

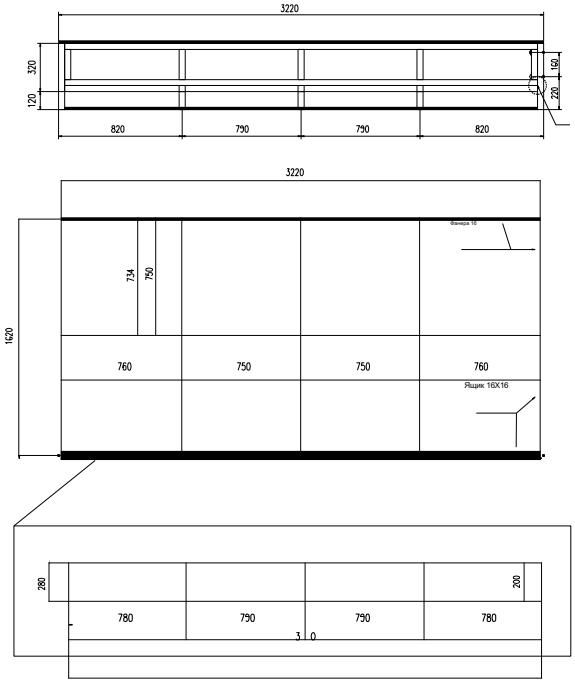
3. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

1. ПОГРУЗКА В КОНТЕЙНЕРЫ

— Плиты VICOSTONE® Ultrathin можно грузить в контейнеры либо прямо в Е-образных стеллажах, либо в фирменных ящиках VICOSTONE® Ultrathin.



Е-образный сталлаж

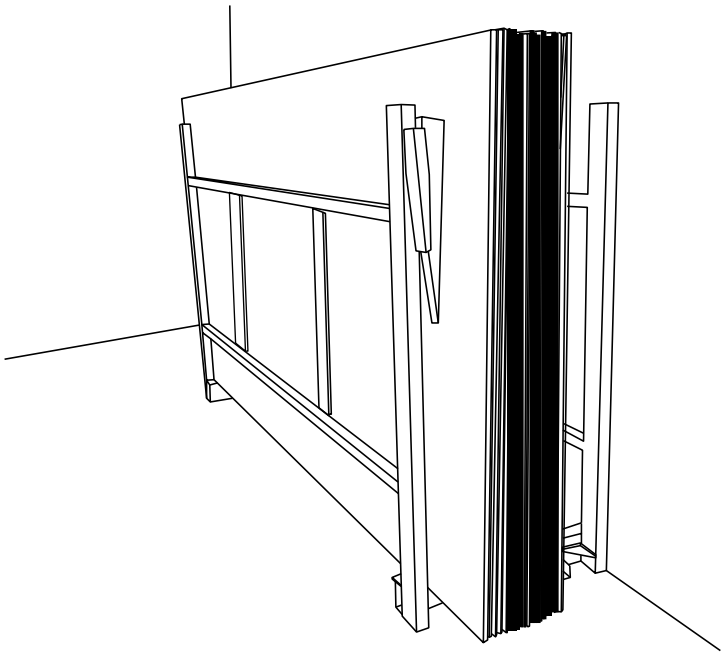


Фирменные ящики VICOSTONE® Ultrathin

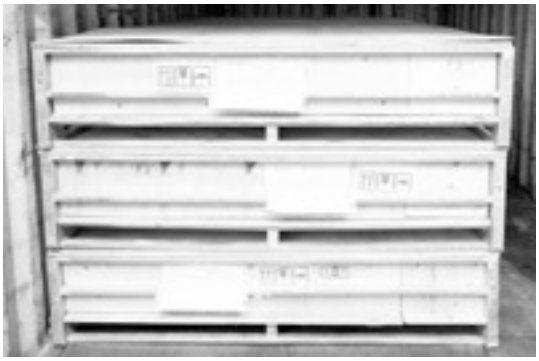
На один 20-футовый контейнер:
С Е-образными стеллажами в один контейнер можно загрузить максимум 280 плит.

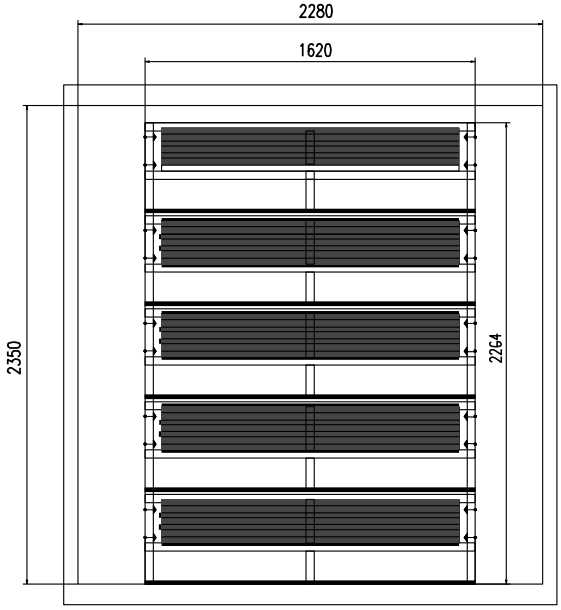
В случае фирменных ящиков в один контейнер можно загрузить четыре таких ящика (всего 200 плит).

— В целях безопасности всегда соблюдайте стандартные меры безопасности и пользуйтесь средствами индивидуальной защиты.



Е-образный сталлаж





Фирменные ящики VICOSTONE® Ultrathin

Рекомендации:

В случае Е-образных стеллажей:

- Для перемещения плит используйте вилочный погрузчик и двойной клещевой захват.
- Не перемещать более 2 плит за раз.
- По обеим сторонам стеллажа установить деревянные доски для амортизации
- Стеллаж необходимо надежно закрепить в контейнере с помощью ремней.

В случае фирменных ящиков VICOSTONE® :

- Поднимать не более одного ящика за раз.
- Не загружать более четырех 20-футовых ящиков в один контейнер
- Перемещение плит осуществлять с помощью 5-тонного вилочного

5-тонный вилочной погрузчик с вилкой длиной 2 м

3.2. ВЫГРУЗКА ПЛИТ ИЗ КОНТЕЙНЕРА

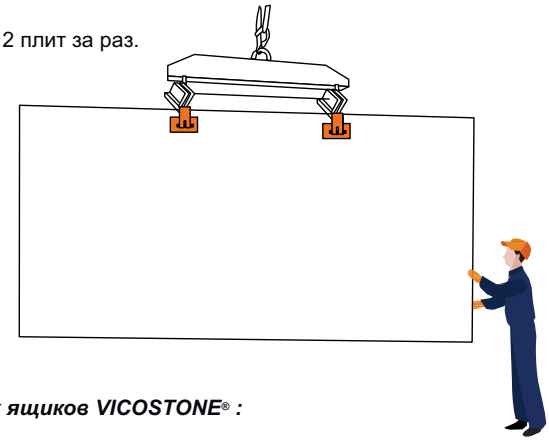
а. В случае Е-образных стеллажей:

Шаг 1: Снять ремни и убрать деревянные предохранительные доски.

Шаг 2: Для выгрузки стеллажей с плитами использовать вилочный погрузчик и двойной клещевой захват.

Рекомендация:

Не перемещать более 2 плит за раз.



б. В случае фирменных ящиков VICOSTONE® :

Шаг 1: Снять ремни и металлические кронштейны.

Шаг 2: Для выгрузки из контейнера ящиков с плитами использовать вилочный погрузчик и двойной клещевой захват.

Шаг 3: Плиты можно хранить на складе прямо в фирменных ящиках. Плиты поднимать по одной за раз с помощью управляемого вручную или автономного подъемного каркаса с присосками, который должен крепиться либо к вилочному погрузчику, либо к мостовому крану.

Рекомендации:

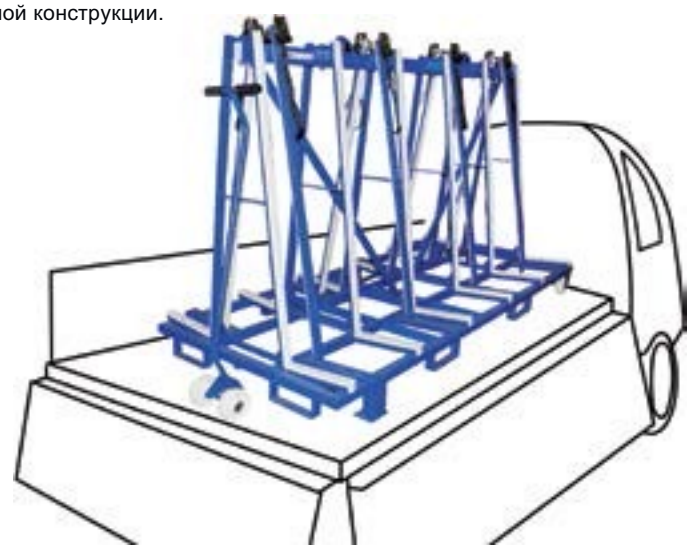
- Выгружать не более одного ящика за раз.
- Использовать 5-тонный вилочной погрузчик с вилкой длиной по меньшей мере 2 м.

3.3 ПЕРЕВОЗКА АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ (ПЛИТЫ В А-ОБРАЗНЫХ СТЕЛЛАЖАХ)

При перевозке автомобильным транспортом плиты должны находиться в А-образных стеллажах. Плиты должны быть защищены предохранительными опорами и надежно закреплены (кронштейнами или ремнями) к стеллажам во избежание их повреждения или падения во время перевозки.

А-образные стеллажи должны быть надежно закреплены к фургону. Рекомендуется использовать А-образные стеллажи с пятью точками опоры.

Поместите жесткий материал, например, кварцевые или гранитные плиты толщиной 3 см, по обеим сторонам опорной конструкции.



IV. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕЗКЕ

Плиты VICOSTONE® Ultrathin можно резать теми же методами и инструментами, что и обычные кварцевые и керамические плиты. Однако, учитывая сверхмалую толщину, всего 5 миллиметров, в процедуру резки необходимо внести ряд корректив для предотвращения повреждения плит.

1. РЕЗКА

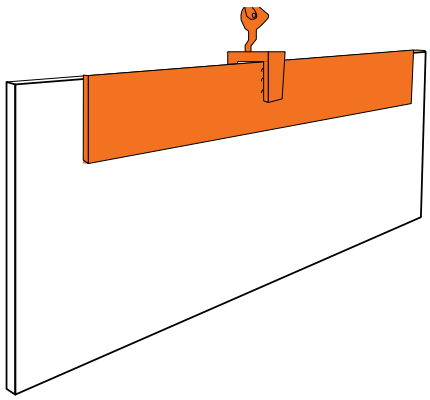
1.1. РЕЖУЩИЙ ДИСК МОСТОВОГО РАСПИЛОЧНОГО СТАНКА ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

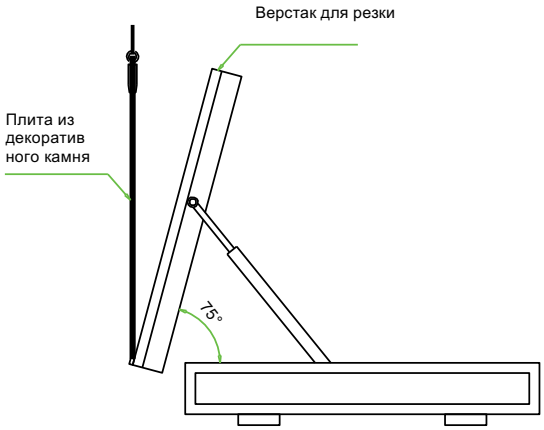
a. Подготовка плит к резке

Поскольку плиты сверхтонкие, с ними необходимо обращаться с осторожностью, и перемещать, используя двойной клещевой захват либо одинарный захват с предохранительной деревянной планкой.

Следуйте инструкциям по проверке материала, изложенным в Части II данного руководства, очистите поверхность плиты прежде, чем поместить ее на верстак для резки.

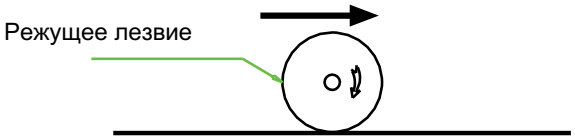
Если площадь подготовленной для резки плиты менее 1000 x 1000 мм, ее следует закрепить с помощью зажима, чтобы обеспечить ее неподвижность. Прежде чем поместить плиту на распилочный стол, расположите стол под углом по меньшей мере 75 градусов во избежание разрушения плиты во время ее опускания на стол.





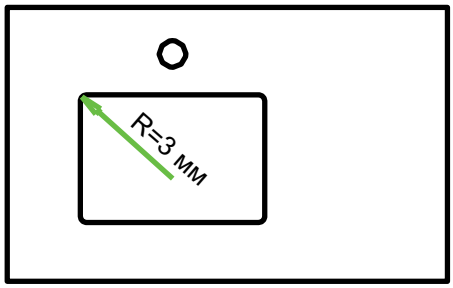
б. Процедура резки

Направление резки: Убедитесь, что направление вращения режущего лезвия совпадает с направлением резки.



Поверхности резки должны быть постоянно обильно смочены водой для охлаждения распилочного диска и минимизации пылеобразования.

Рекомендации:

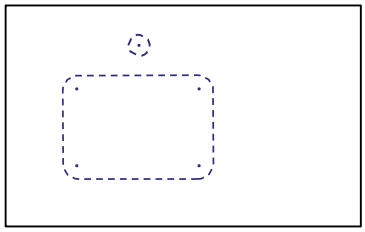


- Для минимизации риска развития у персонала силикоза, поверхности резки должны быть постоянно смочены водой, а персонал должен носить средства индивидуальной защиты в соответствии с правилами промышленной гигиены и охраны труда на производстве (требования OSHA (Управление охраны труда США) и NEPSI (Национальный центр надзора и проверки по взрывозащите и безопасности контрольно-измерительных приборов)), а также Инструкциями компании VICOSTONE по производственной гигиене при работе с силикатами.
- Пользуйтесь линейкой или направляющей планкой с начала до конца резки, чтобы гарантированно точно сделать разрез по прямой.
- При резке под углом 45 градусов скорость должна быть на 30-50% ниже, чем при вертикальной резке.
- При нарезке заготовок, высверливании в них отверстий или вытачивании внутренних кромок, радиус не должен превышать 3 мм во избежание растрескивания плиты при последующей транспортировке или эксплуатации.

Параметры режущего диска мостового распилочного станка

Толщина	Прямой разрез скорость (м/мм)	Угол 45º Скорость (м/мм)	Диам. диска (мм)	оборотов в минуту	Скорость резания (м/с)
5 мм	1-1,5	0,6-1,1	350	(об/мин) 2000	35
			400		40
			450		45

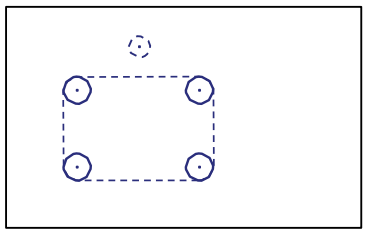
в. Процедура высверливания отверстий:



Процедура высверливания отверстий изложена ниже:

Шаг 1: Очертить периметр выреза на поверхности плиты. Затем отметить центр окружности и центр арки.

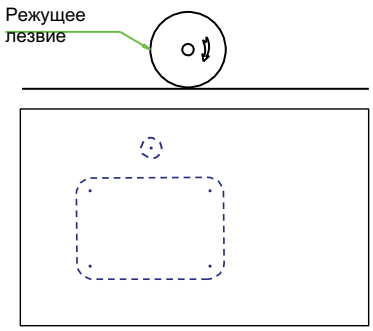
Рекомендации: Использовать настоящую раковину или ее макет для обеспечения точности.



Шаг 2: Просверлить отверстия: под спускную трубу и четыре отверстия по углам сверлом подходящего размера.

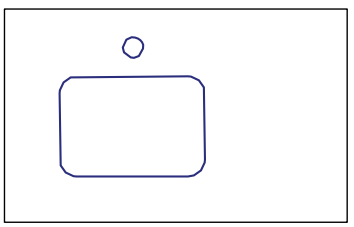
Рекомендации:

- Использовать алмазное сверло, либо сверло для стекла
- Во время сверления контактируемые поверхности рекомендуется смачивать



Шаг 3: Сделать вырез ручной циркулярной (дисковой) пилой по камню.

Рекомендации: Используйте алмазное режущее лезвие



Шаг 4: Перепроверить и отполировать края.

Рекомендации: Использовать алмазные полировальные подложки, полировальный войлок и пневматический полировальник.

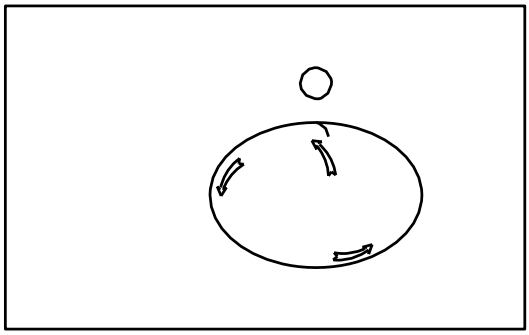
1.2. ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

а. Подготовка к резке

Хорошо проверьте распилочный стол, прежде чем поместить на него плиту:

- Распилочный стол должен стоять в устойчивом положении. Допуск погрешности +/- 1 мм на каждые 2 м. Если величина вибрации/смещения стола превышает 1 мм, разрез может получиться неровным. Если расстояние от кончика водометной иглы до поверхности разрезаемой плиты слишком короткое, игла даже может застрять.

- Очистить распилочный стол; убедиться, что он в устойчивом положении.



б. Порядок резки

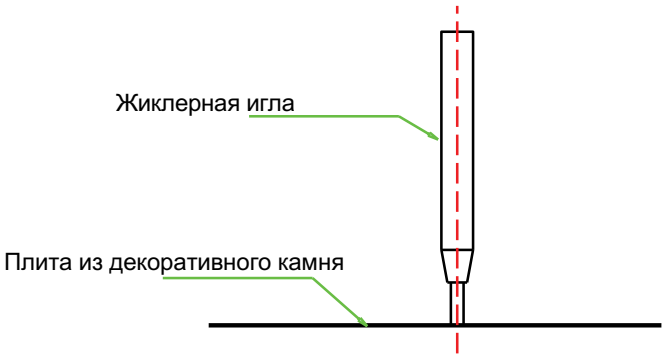
Когда плита еще находится на столе станка гидроабразивной резки, но до перехода к этапу заключительной полировки, должен оставаться припуск величиной 0,5-1,1 мм для шлифовки с целью выравнивания шероховатостей после обработки на станке гидроабразивной резки.

При высверливании/проделывании в них отверстий или вытачивании внутренних кромок, радиус не должен превышать 3 мм.

Высверливание внутреннего отверстия следует начинать от поверхности среза, двигаясь изнутри наружу. Это гарантирует, что линия разреза будет четкой.

Сверление/резку под пологим углом и высверливание отверстий малого диаметра следует выполнять при низком давлении с медленной скоростью.

При нарезке заготовок, высверливании в них отверстий или вытачивании внутренних кромок, радиус не должен превышать 3 мм во избежание растрескивания плиты при последующей транспортировке или эксплуатации.



Параметры струи воды

Толщина	Скорость (м/мм)	Давление (Бар)	Расход абразивного материала (кг/мин)
5 мм	0,35	320	0,3

Рекомендации: Приведенные значения скорости резания и расхода абразивного песка являются ориентировочными. Скорость резания и расход абразивного песка пропорциональны шероховатости поверхности. (Чем выше скорость резания, тем больше шероховатость, и наоборот - чем ниже скорость резания, тем больше расход абразивного песка, и тем более гладкой и презентабельной будет поверхность после резки.)

Инструменты для станков с ЧПУ типа CNC

оборотов в минуту	Скорость (мм/мин)
4800	12,56

2. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ РАСПИЛОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПЛИТ VICOSTONE® ULTRATHIN (GREENER - CLEANER)

2.1. Специальный метод резки плит VICOSTONE® Ultrathin с применением деревянной планки

а. Подготовка к резке

Распилочный стол должен быть абсолютно чистым (очищенным от пыли, грязи, других посторонних частиц/объектов), насухо вытерт. Убедитесь, что стол стоит ровно, и он сухой и чистый.

Распилка на таком станке должна сопровождаться сбором образующейся пыли.

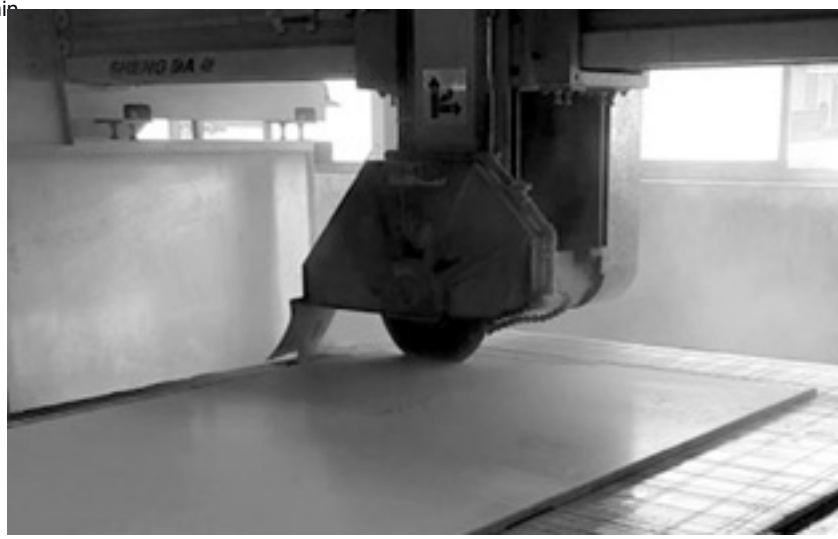
Сверхтонкое режущее лезвие имеет толщину всего 1,2 мм. Так как плиты VICOSTONE® Ultrathin имеют сверхмалую толщину, использование сверхтонкого режущего лезвия повышает качество резки, поскольку минимизирует пылевыделение в воздух, а также шламообразование во время резки.

Рекомендации:

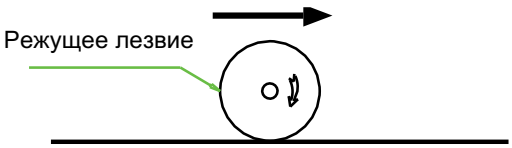
- Специальные сверхтонкие режущие лезвия (толщина 1,2 мм) разработаны и изготавливаются по заказу компании Vicostone ведущими европейскими производителями алмазных режущих инструментов.
- Чтобы узнать больше об этих специальных режущих лезвиях, обратитесь к ближайшему к вам дистрибьютору продукции VICOSTONE® Ultrathin.

б. Порядок резки

Плиты VICOSTONE® Ultrathin, уже совмещенные с деревянной опорой, рекомендуется распиливать сухим методом резки, а пыль, образующуюся во время резки, необходимо одновременно убирать промышленным пылесосом. Пыль, образующуюся на контактируемых поверхностях во время резки, рекомендуется сдувать специальными прибором, таким образом попутно охлаждая режущее лезвие и повышая эффективность работы оборудования.



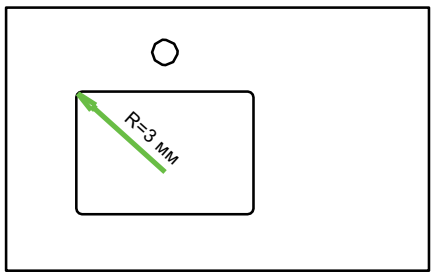
Напрвление резки: Убедитесь, что направление вращения режущего диска совпадает с направлением резки.



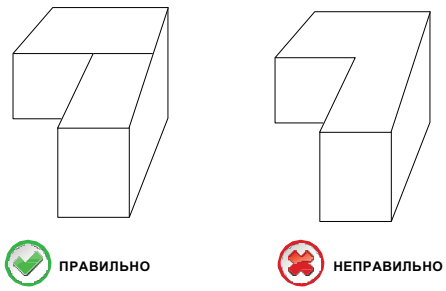
Пользуйтесь линейкой или направляющей планкой с начала до конца резки, чтобы гарантированно точно сделать разрез по прямой.

При резке под углом 45 градусов скорость должна быть на 30-50% ниже, чем при вертикальной резке.

Рекомендация: Рекомендуется использовать цельнотельные режущие лезвия. Звуконепроницаемые режущие лезвия для резки под углом 45 градусов не использовать.



При нарезке заготовок, высверливании в них отверстий или вытачивании внутренних кромок, радиус не должен превышать 3 мм во избежание растрескивания плиты при последующей транспортировке или эксплуатации.



При наличии стыка, радиус должен быть больше 3 мм

Параметры резки при использовании сверхтонкого лезвия

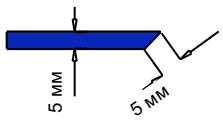
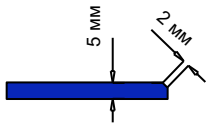
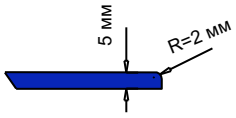
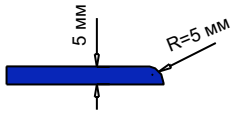
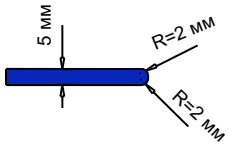
Толщина	Скорость резки по прямой (м/мм)	Скорость резки под углом 45° (м/мин)	Диам. диска (мм)	оборотов в минуту	Скорость резания (м/с)
5 мм	1-1,5	0,5-1,0	300	2000	31

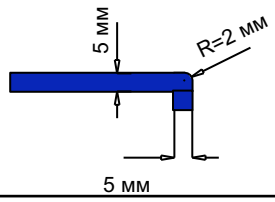
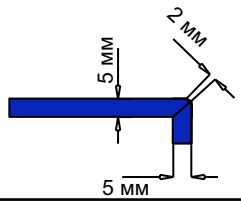
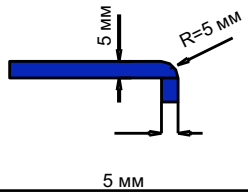
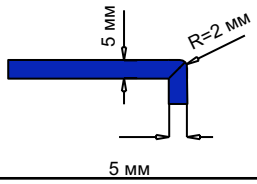
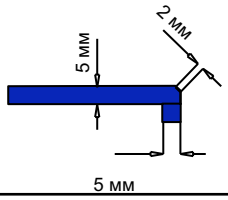
V.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО НАРЕЗКЕ ЗАГОТОВОК И УСТАНОВКЕ

1. КРАЕВОЙ ПРОФИЛЬ

Полировку краевого профиля заготовки VICOSTONE® Ultrathin следует выполнять с помощью стандартных алмазных полировальных подложек, какие используются при полировке гранита или мрамора. VICOSTONE рекомендуют использовать полировальные подложки высшего качества и обильно смачивать полируемые и полировальные поверхности водой для достижения наилучшего результата. От качества используемых полировальных подложек зависит тот факт, сколько времени будет затрачено на полирование, и конечное качество полировки. Перед тем, как приступить к полированию, поверхность заготовки VICOSTONE® Ultrathin следует выровнять, очистить от грязи и посторонних частиц, в том числе засохшего клея.

Поскольку толщина заготовок VICOSTONE® Ultrathin не превышает 5 миллиметров, их полировку по краю следует выполнять с особой осторожностью. Мы рекомендуем скашивать внешние кромки столешниц, чтобы повысить их ударопрочность и минимизировать риск порезаться об острые края. Чем больше скос, тем больше ударопрочность.

Поз.	КРАЕВОЙ ПРОФИЛЬ	Изображения	Последовательность полировки
1	Обратно-скошенный край 5 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
2	Скошенная кромка 2 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500
3	Закругленная кромка 2 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
4	Полузакругленный край 5 мм		200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
5	Полностью закругленный край 2 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000

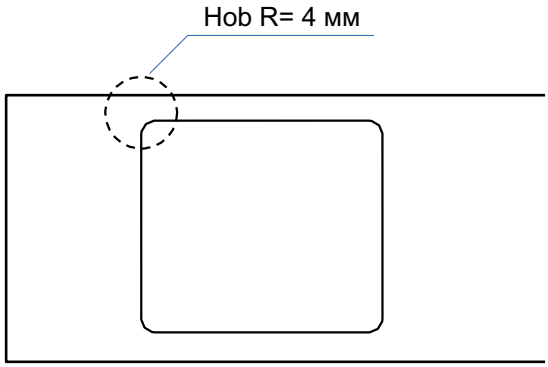
Поз.	КРАЕВОЙ ПРОФИЛЬ	Изображения	Последовательность полировки
6	Сегментное соединение с закругленной кромкой 2 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
7	Сегментное соединение "в ус" со скошенной кромкой		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
8	Клееное соединение с полузакругленным краем 5 мм		200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
9	Клееное соединение "в ус" с закругленными кромками 2 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000
10	Клееное соединение со скошенной кромкой 2 мм		100 - 200 - 400 - 800 - 1500 - 2000

2. ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ И СРЕЗЫ

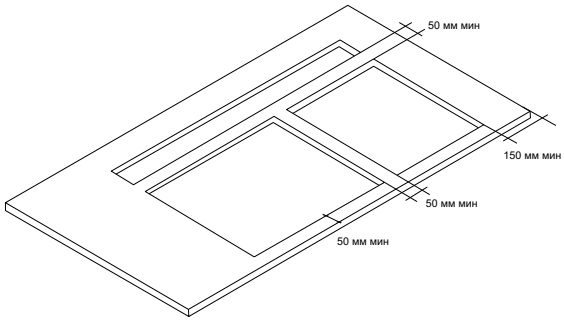
Внутренний угол обязательно должен быть закругленным. Выполняя внутренние углы, всегда используйте коронку по камню во избежание нанесения распилочным диском повреждений по углам облицовочного материала. Дефекты по радиусу закругления могут стать точками напряжений.

Выберите и обозначьте места всех вырезов. Обозначьте осевые линии всех вырезов на шаблоне. Очертите периметры всех вырезов, в том числе под мойки, раковины, и варочные панели. Все вырезы под мойки должны быть выполнены и отполированы с учетом технических условий, изложенных производителем мойки в инструкции пользователя.

Все вырезы рекомендуется делать с радиусом не менее 3 мм.



Расстояние между вырезом и внешним краем столешницы должно быть не менее 5 мм. Расстояние между вырезом и стыком должно быть не менее 15 мм. Чтобы добиться максимальной прочности столешницы, рекомендуется оставлять, насколько возможно, большое расстояние.



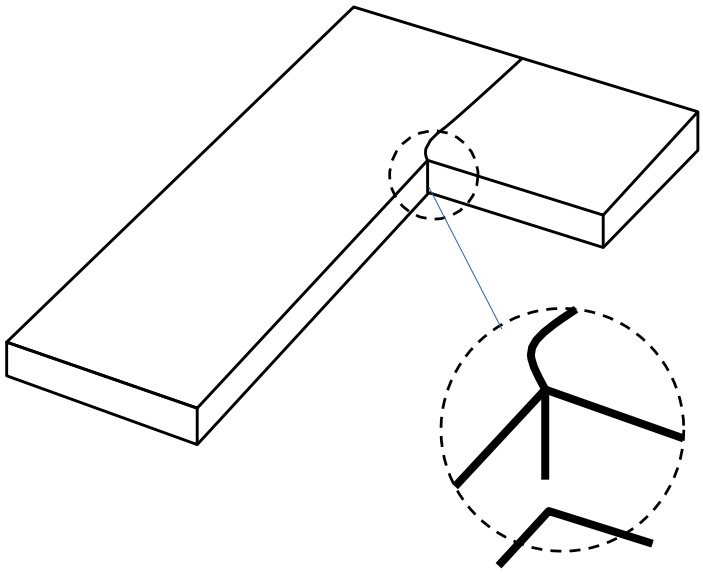
3. СТЫКИ

Стыки необходмы тогда, когда столешницу нельзя изготовить только из одной плиты. Помните, что размер плиты VICOSTONE® Ultrathin равен 144 x 305 см (119 x 56 дюйм). Прежде чем приступить к работам, обязательно задокументируйте факт утверждения заказчиком проекта схемы стыков.

Стыки должны быть, по возможности, расположены так, чтобы они были незаметными. Проектом должны быть исключены стыки в чаше раковины или мойки, а также в тех местах, где они могут оказаться под прямыми солнечными лучами.

Убедитесь, что разрезы прямые и ровные. Края стыков должны быть гладкими, без заусенцев. Все стыки рекомендуется выполнять со скошенными на доли миллиметра кромками.

Все стыки следует выравнивать до того, как клей затвердеет.

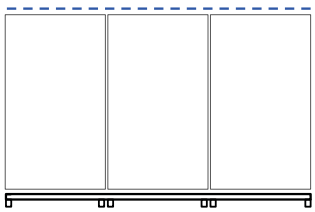


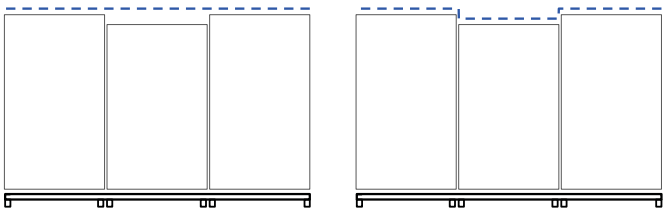
4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛЕШНИЦЫ

При установке продукции VICOSTONE® Ultrathin поверхности кухонной мебели, конструкцию рекомендуется усиливать опорами. Опоры из ДВП или фанеры - наиболее подходящий вариант усиления конструкции, поскольку они обладают высокой влагоустойчивостью. Благодаря этому достигается надежное сцепление облицовочного материала VICOSTONE® Ultrathin с поверхностью, и в результате образуется однородная структура с повышенной ударопрочностью. Рекомендуемая толщина крепи - 12-25 мм (0,5-1 дюйм). О методах сцепления продукции VICOSTONE® Ultrathin с другими материалами подробно сказано в Разделе 1 Части VIII данного Руководства.

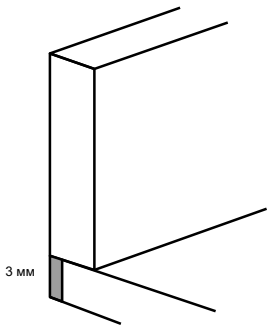
Технические требования к установке продукции VICOSTONE® Ultrathin:

- Деревянные опоры, необходимые для усиления конструкции, которая облицована композитным камнем, рекомендуется закрывать методом каширования (клееные соединения или припрессовка) по краям.
- Перед тем, как приступить к облицовке, убедитесь, что все шкафы выровнены в линию, надежно сцеплены друг с другом и со стеной.

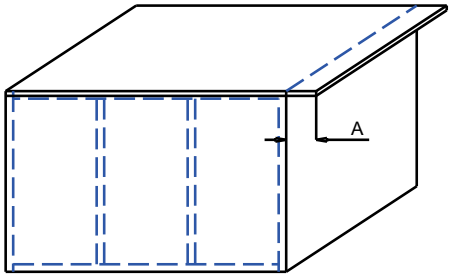


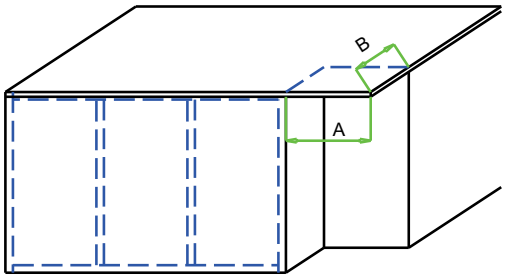


- Комбинация шкафов должна хорошо прилегать к стенам и углам, хорошо вписываться в стенной проем. С учетом неровности стен и возможных колебаний всего здания, при изготовлении столешницы рекомендуется оставлять 3-миллиметровый компенсационный зазор. Видимое пространство заполнить силиконом.



- В случае выступающей столешницы, рекомендуется, чтобы выступающая часть (A, B) была не более 50-100 мм (2-4 дюйм) в длину, в зависимости от материала и конфигурации опоры под выступающей столешницей, и от того, протягивается ли выступ по всей длине шкафа/слота, или имеется ли он только с одного угла.

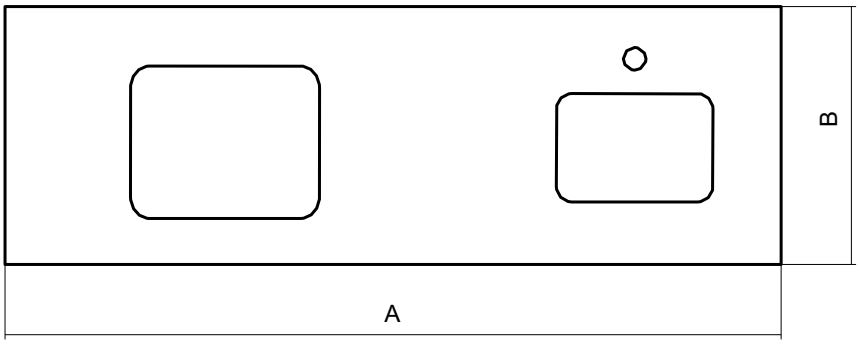




- В случае шкафов с деревянным крепями, облицовку композитным камнем следует выполнять по гладким панелям, и необходимо беречь облицованную мебель от чрезмерных нагрузок.

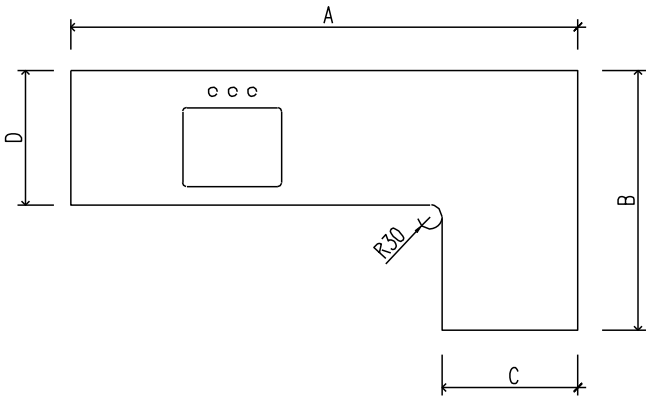
5. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ КУХОННЫХ СТОЕК/СТОЛОВ/ГАРНИТУРОВ:

Линейные гарнитуры/стойки/столы:

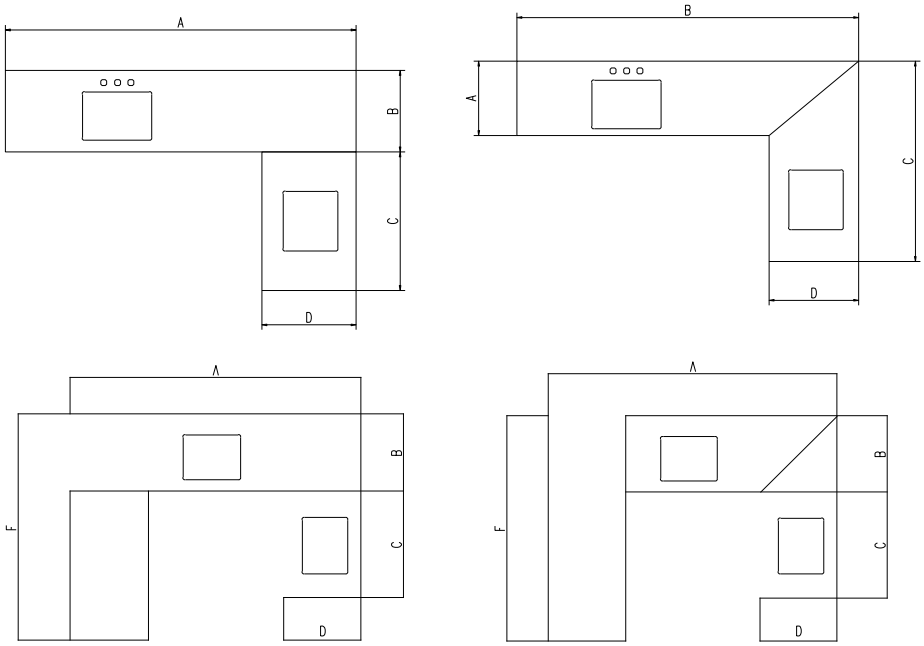


Угловые и полукруглые стойки/столы:

Если угловая стойка/стол выполнена из одной цельной плиты композитного камня, радиус по углам выреза должен быть максимально возможной величины (не менее 30 мм).



Если стойка/стол выполнены из отдельных сегментов, работы следует проводить с соблюдением инструкций относительно выполнения и расположения стыков.



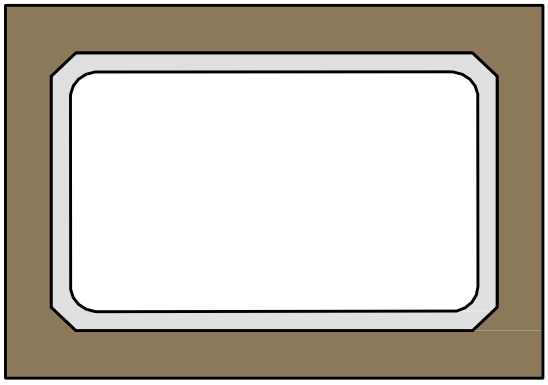
6. УСТАНОВКА КУХОННОЙ МОЙКИ

6.1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

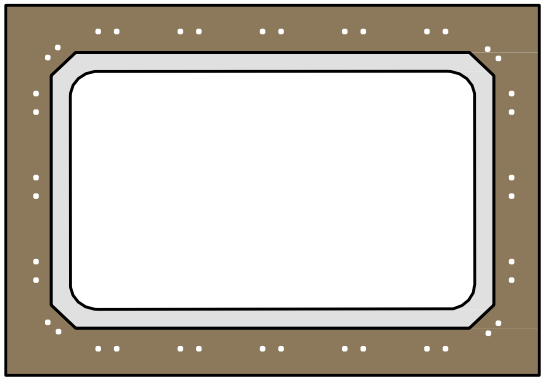
Нобходимо иметь ввиду, что продукция VICOSTONE® Ultrathin всегда устанавливается на подстилающую/несущую основу. В случае деревянной подстилающей основы толщиной 12-18 мм (0,5-1 дюйм), следуйте нижеприведенным указаниям.

6.2. ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ КУХОННОЙ МОЙКИ

Шаг 1: Сделать на станке / ручным инструментом в деревянной основе вырез по размеру периметра мойки.

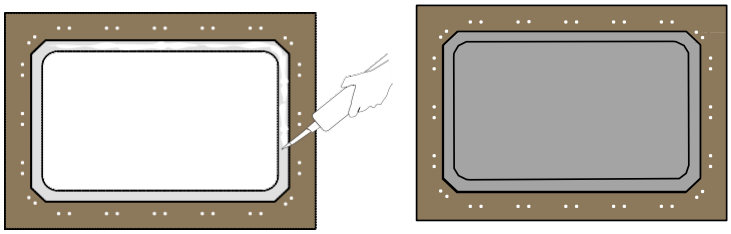


Шаг 2: Просверлить отверстия по периметру подготовленной деревянной основы для установки металлических кронштейнов.



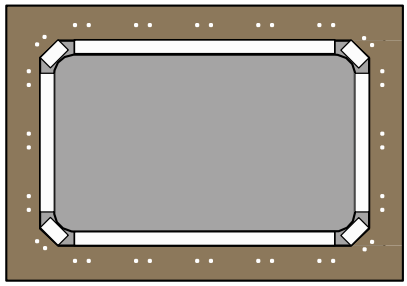
Шаг 3: Очистить подготовленную деревянную основу и нанести клей на посадочные поверхности плитки из композитного камня, затем поместить в вырез чашу мойки.

Рекомендации: Для сцепления композитного камня и нержавеющей стали использовать двусоставной эпоксидный клей. О методах сцепления продукции VICOSTONE® Ultrathin с другими материалами подробно рассказано в Разделе 1 Части VIII данного Руководства.

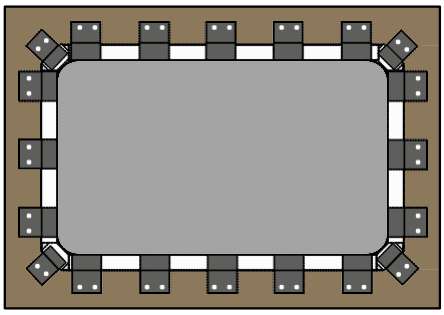


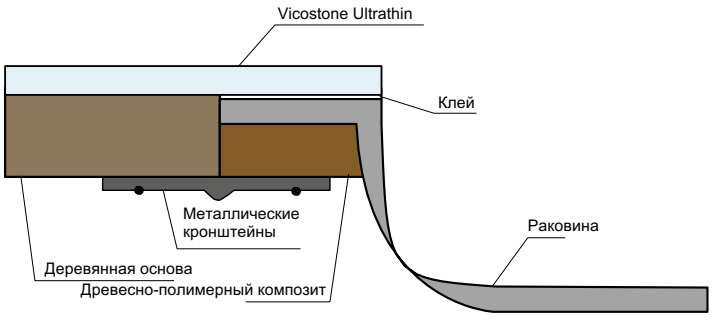
Шаг 4: Нанести клей на ободок мойки, затем по периметру ободка разместить древесно-полимерные композитные рейки.

Рекомендация: Используйте клей, рекомендованный производителем древесно-полимерного композитного материала.

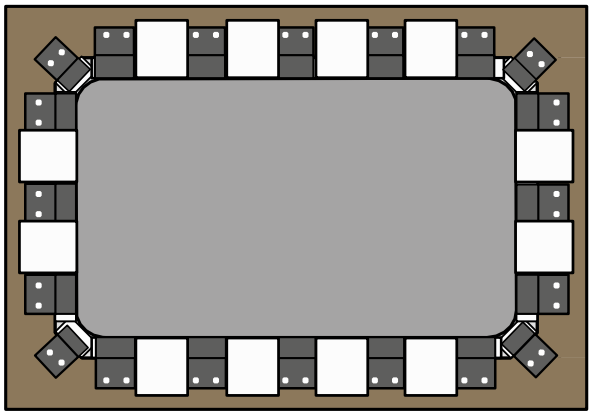


Шаг 5: Закрепить металлические кронштейны винтами. Расстояние между кронштейнами должно быть 5-10 см (2-4 дюйма), в зависимости от размеров мойки.





Шаг 6: Нанести клей между металлическими кронштейнами и вставить между ними древесно-полимерные композитные рейки. Древесно-полимерные композитные рейки должны быть такой длины, чтобы они опирались на каркас шкафа.



Шаг 7: Нанести клей между раковиной и облицовкой из композитного камня, чтобы сцепить их между собой. Убрать излишки клея и дать ему затвердеть в течение нескольких часов, по истечении которых провести тестирование на герметичность стыков, устойчивость к внешним воздействиям, и качество облицовки в целом, прежде чем приступать к эксплуатации готового изделия.

VI. УКЛАДКА НАПОЛЬНОЙ/НАСТЕННОЙ ПЛИТКИ И ФАСАДНОЙ ЧЕРЕПИЦЫ

1. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

Черепица VICOSTONE® Ultrathin образует реакцию с щелочами. Поэтому клеи/связующие и гладилку необходимо протестировать до начала работ, нанеся небольшое количество клея на поверхность черепицы/плитки VICOSTONE® Ultrathin. После полного затвердевания клея соскрести присохшие капли с поверхности и осмотреть поверхность на предмет химических повреждений.

При нарезке листов/плит декоративного композитного камня под напольную плитку/ фасадную черепицу, всегда начинайте с отрезания полос по всей длине листа/плиты, и затем, отделив отрезанные полоски от оставшейся части листа/плиты, нарезайте из нее напольную плитку/ фасадную черепицу нужного размера.

Подобрать клей согласно Европейским стандартам на клеящие вещества (EN 12004) или другим эквивалентным стандартам. Прежде чем начать рабты, укладчики должны проконсультироваться с производителями клеящих веществ, касающихся подбора подходящего клея. Производители клеящих веществ обладают обширным опытом в укладке кварц-полимерной композитной плитки/ фасадной черепицы и могут поделиться им с укладчиками.

С подробными рекомендациями можно ознакомиться в Руководстве по укладке напольной/настенной плитки и фасадной черепицы VICOSTONE.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО УКЛАДКЕ НАПОЛЬНОЙ/НАСТЕННОЙ ПЛИТКИ И ФАСАДНОЙ ЧЕРЕПИЦЫ

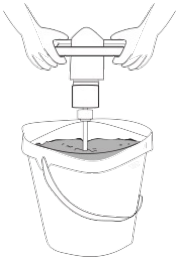
a. Подготовка к работе

Опорная поверхность должна быть чистой, гладкой и ровной, на ней не должно быть никаких трещин.

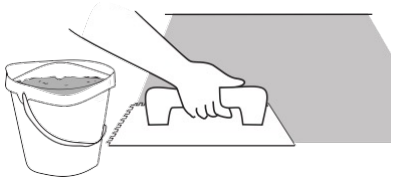
Идеальный диапазон температур: от 10 C до 35 C (50 F до 95 F). При меньших температурах процесс затвердевания замедляется, а при больших - клей, нанесенный на основание под плитку, высыхает слишком быстро, что может отрицательно сказаться на качестве укладки.

Если поверхность полов слишком горячая, увлажните ее водой или протрите влажной тряпкой.
Очистить плитку/черепицу от грязи, обезжирить ее и удалить с нее все пятна. Убедиться в отсутствии геометрических деформаций плитки.

б. Инструкции по укладке напольной/настенной плитки и фасадной черепицы

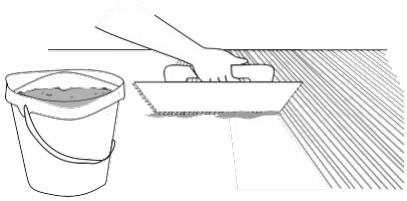


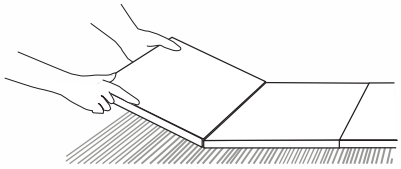
Шаг 1: Перемешать клеящее/связующее вещество в чистой таре. Для перемешивания клеящего вещества до нужной консистенции рекомендуется использовать дрель-миксер на средней скорости. Повторное перемешивание или разбавление водой для повторного использования не рекомендуется.



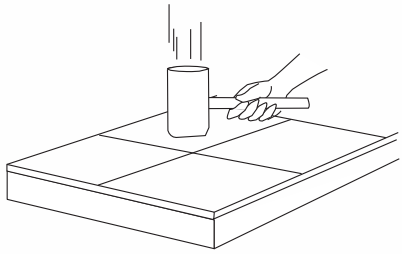
Шаг 2: Размазывать клеящее вещество по поверхности полов рекомендуется с помощью зубчатого шпателя. Проверить рукой липкость/тягучесть клеящего слоя.

Шаг 3: Нанести клеящее вещество ровным однородным слоем по прямой. Удалить излишки клея с гладилки и поместить их обратно в тару с клеем.





Шаг 4: Укладывать плитки одну за другой, попутно устанавливая крестики для швов, чтобы обеспечить равномерность зазоров между плитками. Плитку необходимо выровнять до того, как клей затвердеет.



Шаг 5: Для более надежного сцепления между плиткой и поверхностью полов, постукивать по уложенной плитке резиновой киянкой. По завершении укладки дать клею засохнуть в течение 24 часов либо согласно рекомендациям производителя клея.

Рекомендации:

- Клей наносить по методу двойного сцепления, т.е. наносить клей как на тыльную сторону плитки, так и на поверхность укладки.

- Чтобы правильно наносить клеящее вещество с помощью гладилки, следуйте инструкциям производителя клея.

- Ширина стыков: зазор между двумя уложенными плитками должен обязательно быть не менее 3 мм. При использовании плиток большого размера зазор должен быть увеличен соответственно.

Размеры	300x300 мм	600x600 мм	900x900 мм	120x120 мм
Ширина стыка	3 мм	4 мм	6 мм	8 мм

- На каждые 18-20 м2 оставляйте компенсационные зазоры величиной 8-10 мм (0,3-0,4 дюйм), либо согласно местным действующим нормативам, касающимся теплового расширения веществ. Кроме того, укладывая плитку в комнате, обязательно оставляйте 5-миллиметровый зазор по периметру плитки для компенсации расширения клея.

VII. ОБЛИЦОВКА/ЛАМИНИРОВАНИЕ

1. ОБЛИЦОВКА/ЛАМИНИРОВАНИЕ МЕБЕЛИ

1.1. ПОДГОТОВКА

Подготовка основания под облицовку:

- Очистить поверхность основания под облицовку от всех загрязнений и пятен (пыль, масло и др.).
- Перед началом работ необходимо убедиться, что поверхность чистая, сухая, и на ней нет никаких трещин.

Подготовка облицовочного материала VICOSTONE® Ultrathin:

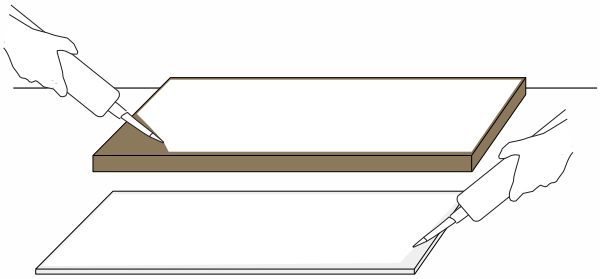
- Очистить поверхность облицовочного материала от всех загрязнений и пятен (пыль, масло и др.)
- Поместить лист композитного камня на ровную гладкую поверхность. Убедиться в отсутствии геометрических деформаций облицовочного материала.

Подобрать и подготовить подходящий клеящий состав для выполнения облицовки (подробные рекомендации - в Разделе 1 Части VIII).

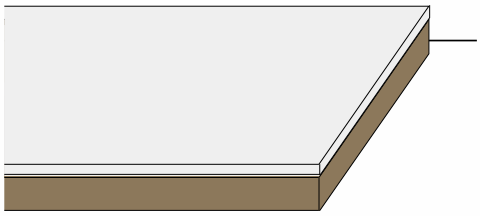
1.2. ИНСТРУКЦИИ ПО ОБЛИЦОВКЕ/ЛАМИНИРОВАНИЮ МЕБЕЛИ

Шаг 1: Положить основание под облицовку на гладкую ровную поверхность.

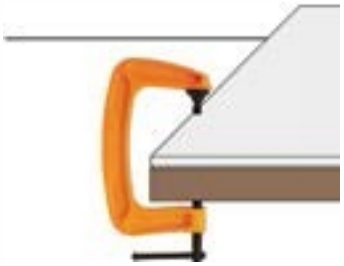
Шаг 2: Размазать клеящее вещество ровным слоем по всей поверхности облицовочного материала из композитного камня и по поверхности основания под облицовку.



Шаг 3: Положить облицовочный лист на основание под облицовку и слегка придавить, чтобы клей разошелся ровным однородным слоем.

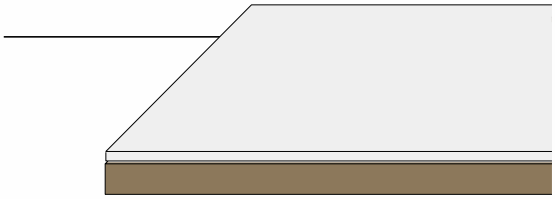


Шаг 4: Скрепить облицовочный лист и облицованное основание струбциной, чтобы увеличить сцепление между склеенными поверхностями. Между зажимными концами струбцины и скрепляемыми поверхностями подложить резиновые прокладки, чтобы предотвратить повреждение поверхностей.



Шаг 5: Убрать излишки клея и очистить все поверхности.

Шаг 6: После затвердевания клея убрать струбцину. Подождать не менее часа и только потом продолжать отделочные работы.



2. ОБКЛЕИВАНИЕ ИЗОГНУТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

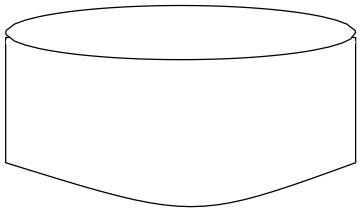
1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Убедитесь, что поверхность, которую предстоит обклеить листом композитного камня, чистая, сухая, ровная, и на ней нет никаких трещин. Поверхность обезжирить и очистить от загрязнений проспиртованной ветошью.
Подобрать и подготовить подходящий клеящий состав для выполнения облицовки (подробные рекомендации в Разделе 1 Части VIII).

2. ИНСТРУКЦИИ ПО ОБКЛЕИВАНИЮ ИЗОГНУТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

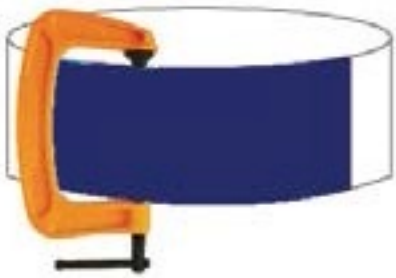
Шаг 1: Нагрейте листовой композитный камень, который предстоит изогнуть, в печи, кипящей воде, или горелкой.

- Рекомендуемая температура нагрева: примерно 100 C (212 F)
- Длительность охлаждения: от 10 до 15 минут



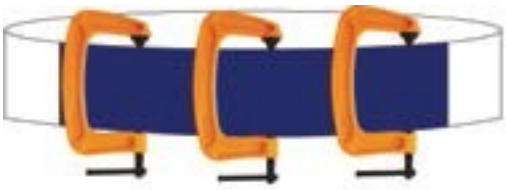
Шаг 2: Размазать клей ровным слоем толщиной 1 мм по поверхности, которую предстоит обклеить, и по поверхности листа композитного камня. Подождать 1-2 минуты, пока клей подсохнет.

Шаг 3: Скрепить струбцинами лист композитного камня и обклеиваемой им поверхности. Затем с помощью тонкой стальной пластинки медленно сгибать лист композитного камня, плотно прислоняя его к обклеиваемой поверхности. Таким образом охватить листовым композитным камнем всю обклеиваемую поверхность. Между зажимными концами струбцины и скрепляемыми поверхностями подложить резиновые прокладки, чтобы предотвратить повреждение поверхностей.



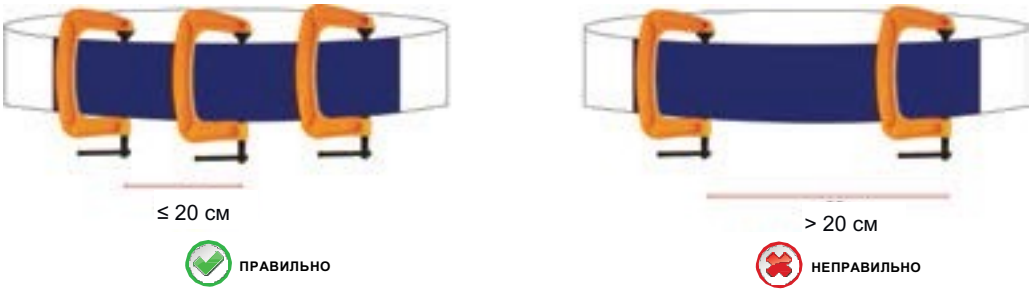
Рекомендации:

— Длительность скрепления струбцинами: 12 - 15 минут



— Для предотвращения повреждения скрепляемых поверхностей, между ними и зажимными концами струбцины подложить резиновые прокладки.

— Выдерживайте одинаковое необходимое расстояние между зажимами, максимум до 20 см.



— Используйте подходящий зажим в зависимости от размера обклеенной поверхности.

Гибкость заготовок из композитного камня варьируется в зависимости от химического и гранулометрического состава облицовочного материала VICOSTONE® Ultrathin определенного цвета. В таблице ниже приведены подробные подробные данные:

Ширина заготовки из композитного камня (L), мм	BQ5290 - бежевый BQ5862 - цвет морской волны BQ5990 - цвет "Белая фантазия"	BQ5260 - цвета бетона BQ5861 - синеватый BQ5261 - коричневатый BQ5970 - метеор гарден	BQ5291 - цвета ржавчины BQ5860 - коразон	BQ5730 - гота де вида BQ5731 - ломбардский серый BQ5732 - серо-синий
L ≤ 5	R ≥ 300	R ≥ 350	R ≥ 400	R ≥ 450
5 < L ≤ 10	R ≥ 350	R ≥ 400	R ≥ 450	R ≥ 500
10 < L ≤ 15	R ≥ 400	R ≥ 450	R ≥ 500	R ≥ 550
15 < L ≤ 20	R ≥ 450	R ≥ 500	R ≥ 550	R ≥ 600
20 < L ≤ 25	R ≥ 500	R ≥ 550	R ≥ 600	R ≥ 650
25 < L ≤ 30	R ≥ 550	R ≥ 600	R ≥ 650	R ≥ 700
30 < L ≤ 35	R ≥ 600	R ≥ 650	R ≥ 700	R ≥ 750
35 < L ≤ 40	R ≥ 650	R ≥ 700	R ≥ 750	R ≥ 800
40 < L ≤ 45	R ≥ 700	R ≥ 750	R ≥ 800	R ≥ 850
50 < L ≤ 55	R ≥ 750	R ≥ 800	R ≥ 850	R ≥ 900
L ≥ 55	R ≥ 800	R ≥ 850	R ≥ 900	R ≥ 950

VIII. КЛЕИ

1. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КЛЕЯЩИЕ ВЕЩЕСТВА ДЛЯ СЦЕПЛЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

Поз.	Сцепляемые материалы	Клей	Наименование изделия	Характеристики	Изготовитель	Примечание
1	VICOSTONE® Ultrathin & Concrete (бетон)	Полиуретан	Akepur 230	- Пористый крем - Жизнеспособность: 4-6 минут - Время полного отверждения: 30-50 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
			Akepur 240	- Пористый крем - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
		Эпоксидный	Akepox 3015	- Жидкость - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	Черный
2	VICOSTONE® Ultrathin & Other Stones (другие виды декоративного камня (гранит, мрамор, композитный камень и др.))	Полиуретан	Akepur 230	- Пористый крем - Жизнеспособность: 4-6 минут - Время полного отверждения: 30-50 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
			Akepur 240	- Пористый крем - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
		Эпоксидный	Akepox 3015	- Жидкость - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	Черный

Поз.	Сцепляемые материалы	Клей	Наименование изделия	Характеристики	Изготовитель	Примечание
3	VICOSTONE® Ultrathin & Wood (дерево)	Полиуретан	Akepur 230	- Пористый крем - Жизнеспособность: 4-6 минут - Время полного отверждения: 30-50 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
			Akepur 240	- Пористый крем - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
		Эпоксидный	Akepox 3015	- Жидкость - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	Черный
		Полиуретановый клей	Titebond III	- Жидкость - Жизнеспособность: 8-10 минут - Время полного отверждения: 20-25 ч	Titebond	Желтый
4	VICOSTONE® Ultrathin & Aluminium (алюминий)	Полиуретан	Akepur 230	- Пористый крем - Жизнеспособность: 4-6 минут - Время полного отверждения: 30-50 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
			Akepur 240	- Пористый крем - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
		Эпоксидный	Akepox 3015	- Жидкость - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	Черный
5	VICOSTONE® Ultrathin vs Other types of metal (другие металлы)	Полиуретан	Akepur 230	- Пористый крем - Жизнеспособность: 4-6 минут - Время полного отверждения: 30-50 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
			Akepur 240	- Пористый крем - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	2 цвета, черный и белый
		Эпоксидный	Akepox 3015	- Жидкость - Жизнеспособность: 3-5 минут - Время полного отверждения: 20-40 ч	Akemi	Черный

2. ПОБОР КЛЕЯ ПОД ЦВЕТ ПРОДУКЦИИ VICOSTONE® ULTRATHIN

Поз.	Материал основания	Продукт	Изготовитель	Примечание
1	Силикон	Mapesil AC	Mapei	- 26 цветов, включая прозрачный (цвет можно выбрать по прилагаемой палитре цветов) - Хорошо пристает к стеклу, керамике и обработанному алюминию - Также идеально подходит для бетона, дерева, металла, крашеных поверхностей, пластика и резины.
		Mapesil LM	Mapei	- 7 цветов и прозрачный цвет (цвет можно выбрать по прилагаемой палитре цветов) - Используется для бетона, дерева, керамической плитки, стекла, поливинилхлоридных и полиуретановых листов Используется для бетона, дерева, керамики, металла, стекла, поливинилхлоридных и поликарбонатных поверхностей
2	Эпоксидный - Полиуретан	Mapeflex PU20	Mapei	- Идеально подходит для бетона, керамики и металла - Серый
		Mapeflex PU21	Mapei	
		Mapeflex PU30	Mapei	
		Mapefoam	Mapei	
3	Эпоксидный	Akemi цветной	Akemi	- 52 цвета

IX. УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

VICOSTONE® Ultrathin - это высококачественная, не требовательная в уходе, чрезвычайно низкопористая продукция, а значит, она устойчива к пятнам, механическим воздействиям и повышенным температурам. Однако продукция VICOSTONE® Ultrathin не является неразрушаемой или абсолютно невосприимчивой к повреждениям и требует минимум ухода и обслуживания. Следующие

1. РЕГУЛЯРНАЯ ОЧИСТКА

Поверхности из композитного камня VICOSTONE® Ultrathin демонстрируют высокое сопротивление к появлению пятен от фруктовых соков, жидких пищевых красителей, кофе, чая, вина, винограда, безалкогольных напитков, красок, лака и жидкости для снятия лака, автомобильных жидкостей и несмываемых маркеров. Любые пятна или загрязнения следует немедленно оттирать тряпкой, мягкой губкой и теплой водой с хозяйственным мылом. После чего поверхность следует тщательно ополоснуть водой, чтобы смыть любые оставшиеся после механической очистки инородные частицы и остатки моющего средства.

Смесь из одной части хозяйственного мыла или мягкого моющего средства и пяти частей теплой водопроводной воды (50-60℃ или 122-140°F) идеально подходит для стандартной очистки поверхностей из композитного камня VICOSTONE® Ultrathin (как напольных покрытий, так и столешниц). Поверхности из композитного камня рекомендуется ежедневно очищать во избежание накопления загрязнений и появления застарелых пятен.

2. УСТРАНЕНИЕ СТОЙКИХ ПЯТЕН

Для оттирания стойких и застарелых пятен заменить мягкое неабразивное бытовое моющее средство хозяйственным мылом с нейтральным pH (6 и 8). Сначала разбавьте одну часть моющего средства пятью частями теплой воды (5-60 C или 122-140 F), и далее следуйте рекомендациям производителя моющего средства.

Рекомендации: Стойкие пятна могут оставлять после себя светлые следы или слегка обесцвеченные участки на поверхности из композитного камня. Прежде чем применить более едкие чистящие средства, протестируйте их на небольших, менее заметных участках поверхности. Если не последует нежелательных химических реакций, можно приступать к очистке загрязненного места. Аналогичным образом следует проверить чистящее средство, которое длительное время хранилось и не использовалось.

3. ПРИСОХШИЕ ОСТАТКИ

В случае присохшей жвачки, засохшего лака для ногтей, краски, либо других веществ, которые намертво пристают к поверхностям из композитного камня VICOSTONE® Ultrathin, просто соскребите их острым лезвием или острой пластиковой лопаткой. Металлические лезвия могут оставлять серые следы на поверхности, которые легко удаляются обычной абразивной губкой или карандашной резинкой. После чего поверхность следует тщательно ополоснуть водой, чтобы смыть любые оставшиеся после механической очистки инородные частицы и остатки моющего средства.

4. УДАРОПРОЧНОСТЬ

Одной из характерных особенностей продукции VICOSTONE® Ultrathin является высокая ударопрочность. Однако, пользователю не рекомендуется вставать или ставить большие весы на поверхность, выложенную облицовочным материалом VICOSTONE® Ultrathin, поскольку его прочность может слегка снизиться после выполнения на нем таких работ, как выполнение вырезов, высверливание отверстий или стачивание кромок.

5. СТОЙКОСТЬ К МЕХАНИЧЕСКИМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ

Имея твердость 7 по шкале Мооса, минерал кварц весьма устойчив к механическим воздействиям. Однако нарезки во время приготовления еды следует всегда делать только на разделочной доске, а не прямо на поверхности из композитного камня, во избежание ее повреждений. Никогда не режьте прямо на поверхности из композитного камня VICOSTONE® Ultrathin.

6. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Продукция VICOSTONE® Ultrathin способна без ущерба для себя переносить умеренно повышенные температуры. Однако продукция VICOSTONE® Ultrathin не обладает абсолютной теплостойкостью. Устойчивость к тепловому воздействию возрастает с увеличением толщины поверхности. Плита толщиной 30 мм (1,18 дюйм) более устойчива к повышенным температурам, чем плита толщиной 12 мм (0,5 дюйм). Как и любой композитный материал, композитный камень VICOSTONE® Ultrathin может получить повреждение в результате внезапного или продолжительного воздействия высоких температур, в основном по краям и в вырезах. В определенных ситуация высокая температура может вызвать растрескивание.

Во избежание теплового удара, обесцвечивания или других повреждений, горячие предметы следует размещать не прямо на поверхности из композитного камня, а на подложенных теплоизолирующих подкладках, тагане, полотенцах. Запрещено подвергать поверхность воздействию открытого огня, также необходимо избегать длительного контакта с очень горячими кухонными принадлежностями. Размещая на поверхности из композитного камня горячие кухонные приспособления/принадлежности, например, электрическую сковороду для жарки, мультиварки, скороварки, обжарочные печи, обязательно подкладывайте под них теплоизоляционные подкладки, таган, разделочные доски, или иные подходящие разделяющие предметы.

7. ВОЗДЕЙСТВИЕ ХИМИКАТОВ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продолжительное воздействие сильных химикатов и растворителей может привести к необратимым повреждениям продукции VICOSTONE® Ultrathin. Для очистки столешниц нельзя применять такие вещества, как ацетон, разбавитель для лака или краски, средство для снятия клея или другие составы, содержащие трихлорэтан или хлористый метилен.

8. ВОЗДЕЙСТВИЕ ПРЯМЫХ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ

Под воздействием прямых солнечных лучей покрытие из композитного камня VICOSTONE® Ultrathin может обесцветиться и деформироваться вследствие усыхания. Не допускайте попадание прямого солнечного света в течение продолжительного времени. Продукция VICOSTONE® Ultrathin предназначена только для использования в помещениях.

9. УХОД ЗА НАПОЛЬНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ

Напольные покрытия из композитного камня VICOSTONE® Ultrathin требуют большего внимания для сохранения их первоначального вида. Просим иметь в виду, что на продукцию VICOSTONE® Ultrathin не распространяется гарантия производителя. Пыль, песок и барьерные материалы с напольных покрытий следует удалять ежедневно, подметая их мягкой щеткой и, при необходимости, используя пылесос. Частицы песка могут поцарапать пол, покрытый кварцевой плиткой, поэтому на поверхности не должно быть пыли, песка и земли. Поверхности и композитного камня VICOSTONE® Ultrathin легко моются теплой водой и мягким бытовым моющим средством с помощью обычной швабры. Необходимо убедиться, что пол полностью высох, прежде чем ходить по нему.

10. ЧИСТЯЩЕЕ СРЕДСТВО VICOSTONE®

Формула чистящего средства VICOSTONE® разработана специально для удаления очень стойких пятен без ущерба для кварцевых поверхностей из композитного камня VICOSTONE® Ultrathi

Как пользоваться чистящим средством VICOSTONE®?

1. Сначала хорошо встряхнуть флакон.

2. Затем разбавить чистящее средство VICOSTONE® водой в пропорции 5 частей воды на 1 часть чистящего средства. С помощью ткани/тряпки из микрофибры нанести достаточное количество разбавленного чистящего средства непосредственно на проблемный участок поверхности и композитного камня VICOSTONE® Ultrathin. Затем легонько протереть это место сухой тряпкой или бумажным полотенцем.

3. Если пятно или загрязнение не исчезло, повторить предыдущие действия. Но до повторного применения чистящего средства должно пройти не менее 20 минут.

4. После того, как пятно/загрязнение удалено, тщательно ополоснуть поверхность водой, чтобы смыть с нее остатки чистящего средства.

Рекомендация: Используйте чистящее средство VICOSTONE® для удаления только самых стойких пятен, которые невозможно удалить с помощью мягкого моющего средства. Не применяйте чистящее средство VICOSTONE®
для ежедневной очистки, поскольку оно может оставить светлые следы на поверхности или слегка обесцветить ее. Оно также может вызвать потускнение или повреждение блестящей поверхности.

Адрес: Промышленный парк Хоа-Лак (Hoa Lac), район Thach That, Ханой, Вьетнам

Телефон: +84 2433 685 826

Fax: +84 2433 686 652

Эл. почта: info@vicostone.com

Сайт: ultrathin.vicostone.com